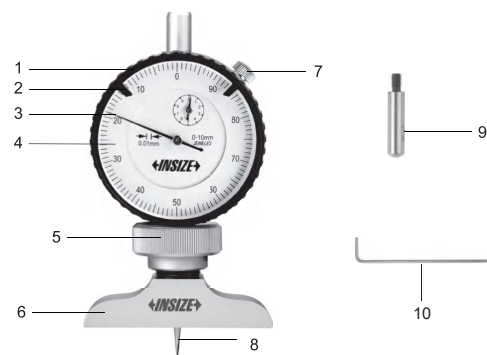


Plage : 0-10 mm

Graduation du comparateur à cadran : 0,01 mm

Précision : +0,0017 mm

Course du comparateur à cadran : 10 mm



- 1-Lunette
- 2-Aiguille de limite
- 3-Long pointeur
- 4-Cadran
- 5-Vis de blocage
(écrou moleté au centre avec trou de blocage)
- 6-Base plane
- 7-Pince de lunette
- 8-Pointe effilée
- 9-Pointe à bille
- 10-Clé Allen

1. Le produit sert à mesurer la profondeur, par exemple la profondeur d'un trou, d'une rainure, d'un gradin, etc.

2. Sélectionnez la pointe en fonction de la forme de la pièce à usiner.

La pointe sphérique est utilisée pour mesurer les surfaces planes.

La pointe effilée est utilisée pour mesurer les surfaces concaves ou complexes. Insérez l'indicateur dans le trou du plan de base, utilisez une clé pour l'insérer dans le trou de verrouillage au centre de l'écrou de blocage afin de le verrouiller et de vous assurer que la tête de mesure est installée de manière ferme et fiable (Fig. 1).

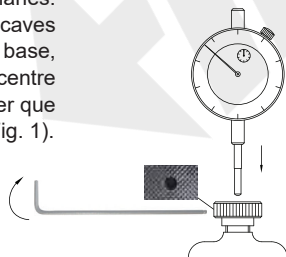


Fig.1

3. Réglage du zéro :

---Nettoyez la surface mesurée et la plaque de surface avec un chiffon doux. Placez le plan de base sur la plaque de surface (Fig. 2), réglez la position verticale de l'indicateur ou tournez la lunette pour que la longue aiguille pointe vers le zéro. Effectuez plusieurs mesures pour vous assurer que le réglage du zéro est correct.

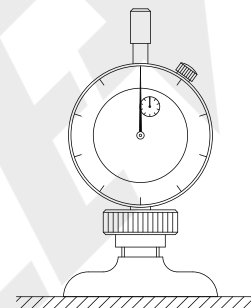


Fig.2

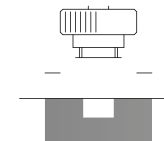
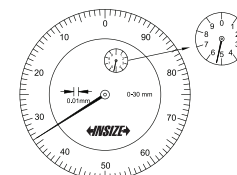


Fig.3

4. Mesure : Nettoyez la surface à mesurer avant la mesure.

Assurez-vous qu'il n'y a pas de poussière, de copeaux de coupe ou d'autres débris sur les faces de mesure et la surface de la pièce, sinon la mesure pourrait être incorrecte. Insérez la pointe dans le trou ou la rainure, appuyez sur le plan de base pour que celui-ci soit en contact complet avec la surface de base mesurée, et obtenez le résultat lorsque la pointe est en contact avec la face mesurée (Fig. 3).



5. La lecture correspond à la lecture de l'indicateur. La lecture est de 5,34 mm, comme le montre la figure suivante.

6. Si le comparateur à cadran tombe ou subit un choc, veuillez vérifier la précision de mesure avant utilisation.

7. Évitez les chocs et les coups lors de l'utilisation. Après la mesure, veuillez huiler le produit. La broche ne doit pas être huilée, sinon son mouvement ne sera pas fluide.